

Инструкция по эксплуатации ламинатора PDFM-1100

I. Введение.

Благодарим Вас за покупку рулонного ламинатора серии PDFM. Данная серия была разработана с учетом последних пожеланий к профессиональному оборудованию подобного класса. Для получения высокого качества ламинирования внимательно прочитайте данную инструкцию. В ней представлена полная информация по управлению аппаратом и его техническому обслуживанию.

II. Меры безопасности.

Приведенные ниже меры предосторожности необходимо соблюдать при работе с ламинатором. Несоблюдение любого из ниже перечисленных пунктов может привести к серьезным поломкам ламинатора и травмам оператора.

- 1) Подключать аппарат к электрической розетке с соответствующими данной модели электрическими параметрами.
- 2) Во избежание поражения электрическим током беречь ламинатор от попадания воды внутрь.
- 3) Будьте осторожны со свободными частями одежды (галстуками, шарфами и т.д.). Они могут быть затянуты внутрь.
- 4) Не вставлять острые режущие предметы между валами. Не помещать на приемный лоток что-либо кроме ламинируемых материалов или пленки.
- 5) Применять материалы только рекомендуемых толщин.
- 6) Не использовать аппарат для посторонних целей.
- 7) Не работать при поврежденном сетевом шнуре или вилке.
- 8) Выключать аппарат, не оставляя его в рабочем режиме. При перестановке или при отключении на длительный срок – отключить от электросети.
- 9) Использовать аппарат только в помещении.
- 10) Не переделывать сетевой шнур. Он рассчитан на соответствующую электрическую нагрузку.
- 11) Электрическая розетка, к которой подключается ламинатор, должна быть легко доступна, и расположена вблизи аппарата.
- 12) Держите аппарат в недоступном для детей месте.
- 13) Не пытайтесь самостоятельно ремонтировать аппарат.

Внимание! Во избежание преждевременного износа редукторов, электроугольных щеток, электродвигателя или других электронных элементов, не оставляйте ламинатор включенным более, чем на 3 часа. Также через каждые 4 часа непрерывной работы необходимо выключать ламинатор прим. на 30 мин.

В случае кратковременной остановки, снизьте температуру до 80°C и обязательно разожмите горячие валы, это продлит ресурс работы ламинатора и сохранность покрытия горячих валов.

III. Части ламинатора

- 1) Верхний рулон пленки
- 2) Нижний рулон пленки
- 3) Регулятор натяжения пленки (верхний рулон)
- 4) Регулятор натяжения пленки (нижний рулон)
- 5) Горячие валы
- 6) Стол для подачи ламинируемого документа
- 7) Направляющая линейка для бумаги
- 8) Панель управления
- 9) Регулятор давления валов

- 10) Защитный экран
- 11) Фиксатор защитного экрана
- 12) Ролик натяжения пленки
- 13) Верхний вал подачи пленки
- 14) Нижний вал подачи пленки
- 15) Фиксирующая втулка
- 16) Стол-подставка
- 17) Вал для смотки бумажной подложки при холодном ламинировании

IV. Панель управления/функции кнопок

- 1) Функции кнопок панели управления

A. Контроль температуры (Temp.Set)

- Диапазон изменения температуры от 0°C до 140°C
- Ручкой Temp Set установите требуемую температуру (вращение в сторону Cold – уменьшение температуры, в сторону Hot – увеличение).
- Индикатор “READY” загорается при достижении температуры установленных параметров, что означает готовность ламинатора к работе.
- Для холодного ламинирования установите температуру 20 градусов или ниже.

B. Контроль скорости (Speed Set)

Если ручка Speed Set находится в крайнем левом положении — положение 1 двигатель остановлен и валы не вращаются. Поворачивая ручку вправо в сторону увеличения скорости валы начинают вращение.

V. Правила эксплуатации

Подготовка к работе.

- 1) Подключение ламинатора
 - Прежде чем включить ламинатор, убедитесь, что параметры электрической сети соответствуют электрическим параметрам данной модели ламинатора.
 - Подключите ламинатор к сети.
 - Включите кнопку питания, загорится цифровой дисплей.
- 2) Заправка пленки

Шаг 1 – Поднимите защитный экран, вытащив фиксатор.

Шаг 2 – Снимите также стол для подачи ламинируемого материала.

Внимание! Ламинатор автоматически останавливается, если со своих мест сняты защитный экран и стол подачи документов.

Шаг 3 – Заправьте пленку как показано на рис.1 и 2. Рекомендуемая заправка - на Рис. 2.

рис. 1.

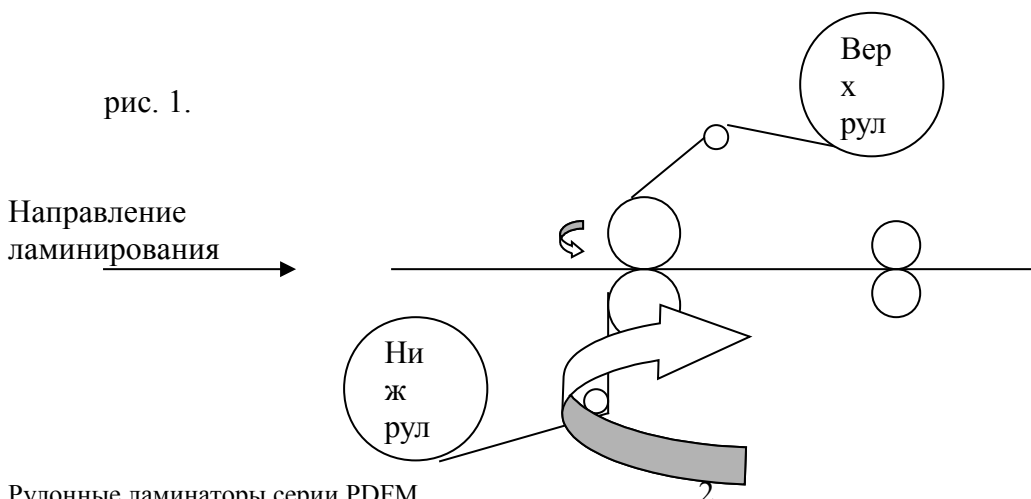
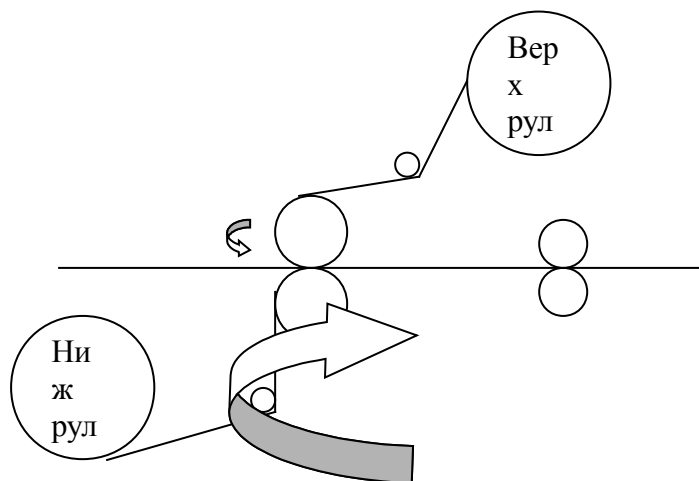


рис. 2.

Направление
ламинирования →



Внимание! Рулоны (верхний и нижний) устанавливаются клеящим полимерным слоем (матовая сторона) вверх, так, чтобы клей не попадал на горячие валы.

Шаг 4 – Установите рулоны с пленкой. Для этого наденьте рулоны на подающие валы; вставьте втулки справа и слева; расположите рулоны на валах посередине, совместив верхнюю и нижнюю пленку между собой - закрепите втулки стопорными винтами. При этом не допускается свободное проворачивание рулона на валу.

Внимание! При горячем ламинировании верхний и нижний валы должны иметь одинаковую ширину, кроме того, должны быть выровнены по одной линии.

Шаг 5 – Установите стол подачи документа на свое место и закройте фиксатор.

Шаг 6 – Установите на свое место также и защитный экран, закройте фиксатор.

Попробуйте заламинировать пробный образец. Для этого ручкой Speed Set® приведите валы в движение и пропустите образец через ламинатор.

1) Установите рулоны с пленкой для холодного ламинирования.

Горячее ламинирование.

1) Включите ламинатор

2) С помощью ручки Temp Set установите требуемую температуру, когда загорится индикатор Ready ламинатор готов к работе.

3) Пробное ламинирование.

При первом использовании пленки любой толщины рекомендуется провести пробное ламинирование для достижения лучшего результата. После того, как загорится индикатор "READY", ручкой Speed Set включите валы на вращение и не подавайте документ пока через валы не пройдет примерно 15 см пленки. Затем вставьте документ для ламинирования и примите готовый образец с обратной стороны ламинатора, проверьте качество ламинации. В случае необходимости скорректируйте показатели температуры и скорости.

4) Если результаты пробного ламинирования удовлетворяют вашим требованиям, вы можете приступить к работе.

Внимание! За ламинатором должно быть достаточно свободного пространства для того, чтобы заламинированный документ выходил из аппарата свободно, без изгибов.

Если ламинатор остается включенным на длительный период времени, переключите аппарат на пониженный температурный режим (60-80°C).

Холодное ламинирование.

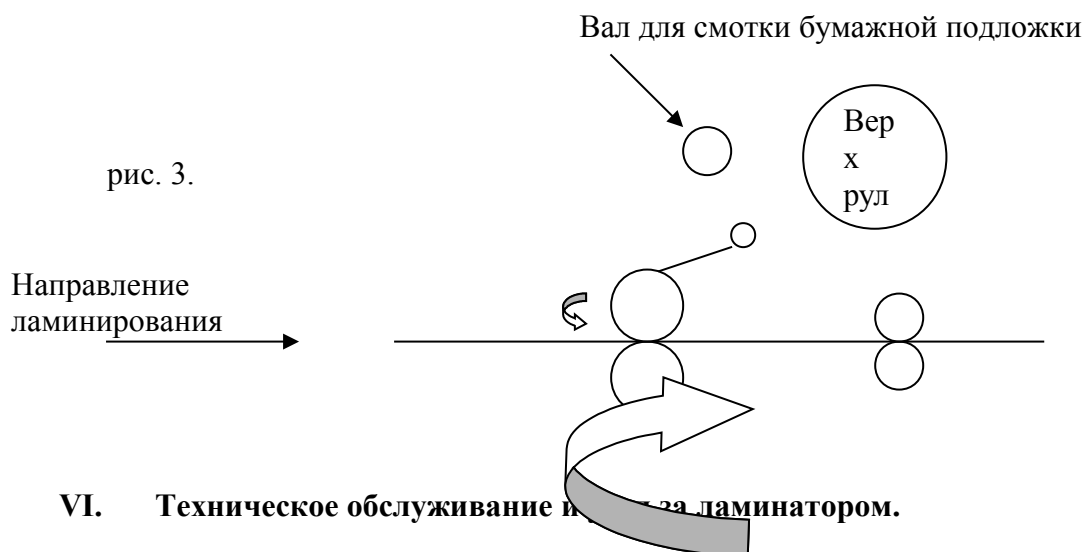
1. Включите ламинатор

2. С помощью ручки Temp Set установите температуру 10-15 градусов.

3. Установите рулоны с пленкой для холодного ламинирования.

Внимание! Рулоны (верхний и нижний) устанавливаются клеящим полимерным слоем (матовая сторона) вверх, так, чтобы клей не попадал на резиновые валы.

- 2) Дальнейший принцип работы такой же, как при горячем ламинировании.
- 3) В данной модели предусмотрена функция автоматической смотки бумажной подложки с пленки для холодного ламинирования (см. рис.3 - Заправка пленки для холодного ламинирования).



VI. Техническое обслуживание и ремонт за ламинатором.

1) Не ламинируйте металлические или пластиковые материалы, это может повлечь порчу нагревательных валов. После окончания работы разожмите валы. Для продления срока службы аппарата рекомендуется регулярно чистить валы.

2) Чистка резиновых валов.

При ламинировании возможно попадание клея на резиновые валы ламинатора, что значительно ухудшает качество ламинации. Поэтому рекомендуется регулярно проводить чистку валов.

Для проведения чистки валов, снимите с ламинатора рулоны с пленкой, нагрейте ламинатор до температуры 60-80°C (нагретые валы легче очищать от клея). Выключите ламинатор, откройте защитный экран, снимите стол для подачи документов и чистой хлопковой ветошью, смоченной керосином или уайт спиритом, очистите валы. Для чистки не пользуйтесь какими-либо грубыми средствами очистки или абразивными материалами.

VII. Способы удаления поломок, мелкий ремонт.

Признаки поломки	Возможная причина	Устранение
Ламинатор не включается	Перегорел предохранитель или несоответствующее напряжение, повреждение кабеля	Замените предохранитель, проверьте параметры вашей сети и целостность кабеля
Температура повышается слишком медленно или не повышается вовсе	Неполадка в терморегуляторном механизме	Замена или ремонт
Замытие пленки	Различие в давлении передних и задних валов	Отрегулируйте давление

Непрозрачность или белые пятна на заламинированном материале	Температура мала	Установите более высокую температуру
Недостаточное прилипание пленки к бумаге	Неправильно установлено давление валов	Отрегулируйте давление валов
Прилипание пленки к резиновым валам	Температура слишком высока	Снизьте параметры температуры
Большая разница в установленной и реальной температуре	Смещение контроллера температуры	Отрегулируйте положение контроллера

VIII. Технические данные ламинатора

Описание	
Напряжение	220-240В/50Гц
Мощность (ватт)	1700
Мах ширина ламинирования (мм)	1100
Мах толщина ламинирования (мм)	5
Мах скорость ламинирования (м/мин)	1,6
Мах температура (°C)	140
Источник нагрева	Горячие валы
Горячее ламинирование	да
Холодное ламинирование	да
Реверс	да
Габариты (мм)	1390x570x1170
Вес (кг)	116

IX. Гарантийные обязательства

Гарантия на ламинатор – 12 месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата, его хранения и попытки самостоятельного ремонта.